

# ジュンコーポレイションの コストダウンレシピ

vol.12

JUN  
CORPORATION

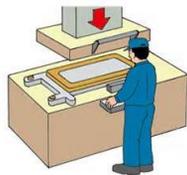
## ヒートアンドクール編

### 【軽量化】 改定2 20160602

自動車のメッキ外装部品を樹脂化！ ヒートアンドクール技術を応用し、高外観かつ薄肉成形によりメッキすることで、工数の多い金属製と比較してコストダウンが計れます。さらに、軽量化や防錆性も向上します。

#### 金属製(10行程)

プレス  
抜き  
曲げ  
絞り等



バリ仕上げ

洗浄(脱脂)

研磨

粗研磨

仕上げ研磨

洗浄



メッキ処理

原価低減  
約60%

#### 樹脂製(1工程)

工数削減

ウエルドレス

ヒートアンドクール成形  
薄肉成形(1.2mm)



軽量化

高外観

錆びない

軽量化  
70%

メッキ処理



1,500円

60g



600円

18g

### 自動車採用事例 : SUBARU LEVORG FOGLAMP

ジュンコーポレイションはヒートアンドクールの王道、高圧水蒸気の3Dウエルドレスを採用しています。PLラインまで効果あり、サイクルタイムも通常成形と同等です。

