

ジュンコーポレイションの 不良改善レシピ

JUN
CORPORATION

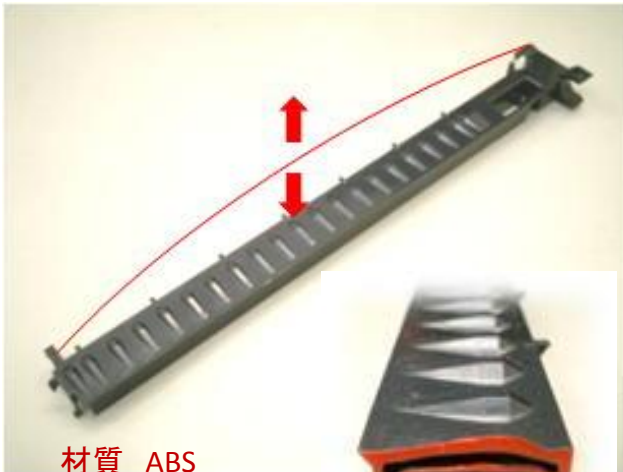
Vol.1

ガスインジェクション編

【ソリの改善】

一般の射出成形では困難なソリをガスインジェクションにより改善することができます。全域に同じ圧力がかかるため均等な収縮が得られます。

ガスインジェクション事例①



材質 ABS
ソリ規格 $\pm 0.05\text{mm}$

- 初めてカラー写真印刷を可能にしたインクジェットプリンターの台座
- ABSは温度のみならず吸湿により変形する事がわかり、全体的に太鼓状にそらせリブで補正した。

ガスインジェクション事例②



材質 PET-GF
ソリ規格 $\pm 0.3\text{mm}$

- コピー機インクトナーの攪拌スクリュウ
- 一般射出成形では10倍の公差があってもソリ規格に入れることはできない。

採用事例 : EPSON・CANON 他



全成形機50ton～350tonで対応しています。